

PROTOKÓŁ

ze spotkania w dniu 28 maja br. z Kierownikiem kompostowni.

W dniu 28 maja br. przedstawiciele Rady Nadzorczej:

1/ Przewodniczący R.N. - Henryk Kossakowski

2/ Członek R.N. - Bożena Żulewska

spotkali się na terenie kompostowni z Kierownikiem Panem Jackiem Reszka.

Tematem spotkania było zagospodarowanie kompostu oraz sprzedaż surowców z odzysku.

1/Zagospodarowanie kompostu

Kompostownia posiada technologię typu DANO, dzięki której pozyskuje następujące surowce wtórne:

a/ aluminium

b/ złom stalowy

c/ tworzywa sztuczne

d/ szkło

e/ makulaturę.

Ponadto z instalacji wytwarzane są następujące odpady po-procesowe:

- balast

- kompost nie nadający się do wykorzystania.

Tzw. balast oraz zmieszane odpady budowlane aktualnie wywożone są na składowisko odpadów w Rymaniu. Ze zmieszanych odpadów budowlanych odzyskiwany jest gruz, papier, tektura, tworzywa sztuczne i folia, co pozwala zmniejszyć ilość oraz koszty odpadów składowanych w Rymaniu. Kompost nie nadający się do ponownego wykorzystania jest poddawany przesiewaniu w celu spełnienia wymagań Rozporządzenia Ministra Ochrony Środowiska z dnia 11.09.2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady takie są zagospodarowane na lagunach osadowych w Grzybowie. Rada Nadzorcza wraz z Kierownikiem udała się na ww. laguny, gdzie na miejscu stwierdziła prawidłowe zagospodarowanie terenu. Dzięki takiemu sposobowi zagospodarowanie odpadów Spółka oszczędza na kosztach unieszkodliwiania wywożąc na składowiska, jak i na kosztach transportu.

2/ Sprzedaż surowców wtórnych z odzysku.

Spółka ma podpisaną umowę z firmą „AUTO-LESKI”, która to dzierżawi plac oraz halę ponosząc koszty związane z dzierżawą i mediami. Firma „AUTO-LESKI” prowadzi działalność gospodarczą w zakresie zbierania surowców:

a/ opakowania z papieru i tektury

b/ opakowania z tworzyw sztucznych

c/ zmieszane odpady opakowaniowe.

Spółka sprzedaje surowce wtórne ww. firmie pochodzące z selektywnej zbiórki

odpadów bez sortowania przez kompostownię. Zmniejsza to koszty dodatkowego zatrudnienia pracowników sortujących odpady oraz ilości tonażu wywożonych odpadów. W 2012 r. kompostownia została nagrodzona na Międzynarodowych Targach POLEKO 2012 w Poznaniu „SREBRNĄ PUSZKĄ” za zajęcie I miejsca w kategorii do 100 tys. mieszkańców oraz nagrodę pieniężną w wysokości 5 tys. zł od Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska.

W kompostowni pozyskiwane są również inne odpady, takie jak sprzęt elektryczno – elektroniczny. Odpady te są pozyskiwane ze zbiórek Gminnej Zbiornicy Odpadów, z akcji organizowanych m.in. przez szkoły, zbiórek okresach w gminach, a nawet z odpadów komunalnych. Odpady te przekazywane są firmom specjalistycznym, posiadającym uprawnienia związane z prowadzenie tego typu działalności.

Jedną z takich firm jest TOM ELEKTRORECYKLING Sp. z o.o., która we własnym zakresie odpiera zużyty sprzęt wg stawek załącznika nr 1 do umowy.

Potrzeby kompostowni w najbliższym czasie:

- zakup nowej ładowarki kołowej
- remont drogi dojazdowej
- dostosowanie istniejącej instalacji do wymogów Ministra Ochrony Środowiska do października 2015 r.

Obecnie zakład realizuje jedynie niezbędne, bieżące remonty w celu podtrzymania ciągłości pracy obecnego ciągu technologicznego.



Zelen slip